

Техническое описание

Holv Foodmax Air

Масло вакуумное
Синтетический эфир

Описание

Holv Foodmax Air 100—вакуумное масло с высокой механической устойчивостью и хорошим индексом вязкости на основе современной технологии безцинковых добавок, приготовлено с использованием синтетических эфиров имеющих пищевой допуск NSF H1. Высокая способность к отделению воды. Чистота продукта на уровне ISO 4406 15/13/10

Применение

Holv Foodmax Air 100 содержит систему механически устойчивых добавок, помогающих поддерживать вязкостные характеристики продукта в широком диапазоне температур даже при длительном сроке эксплуатации, масла обладают отличной стойкостью к износу и коррозии, а также имеют высокую термическую и окислительную и гидролитическую стабильность.

Области применения

- Вакуумные насосы и помпы
- Поршневые форвакуумные насосы
- Оборудование внутри помещений, которое оборудовано система контроля, требующими использования масел с небольшим изменением вязкости при изменении температуры.
- Оборудование, в котором одновременно масло выполняет смазку роликовых подшипников и подшипников скольжения, а так же гидравлических и механических передач

Преимущества

Высокая стойкость к окислению
Отделение воды
Защита от износа
Увеличенные интервалы технического обслуживания
Отличная защита от коррозии
Снижение эксплуатационных расходов

Соответствие требованиям

DIN 51524 Part 2
DIN 51506 VDL
Eaton Vickers «I-286-S»
Cincinnati Machine P-38/54/55/57(HL)
Cincinnati Machine P-68/69/70(HLP=HM)
Denison HF-2
US Steel 126/127
SEB 181 222/ MIL-PRF-17672 D

Варианты фасовки 4л, 10л, 20л, 208л, 1000л

Технические характеристики

Test	Method	Units	Air 100
ISO VG	-	-	100
Density	ISO 12185	g/ml	0,85
K.V. 40°C	ISO 3104	mm ² /s	100,5
K.V. 100°C	ISO 3105	mm ² /s	14
Viscosity index	ISO 2910	-	142
Pour point	ISO 3016	°C	-35
Flash Point	ISO 2592	°C	267