

Шпиндельные масла



Описание

Применение

Свойства

Технические характеристики

Основные требования к шпиндельным маслам

Главное требование к подшипнику шпинделя является максимальная стабильность при работе, отсутствие вибрации и устойчивость в условиях повышенной температуры, нагрузке и влажности.

Эффективная смазка имеет жизненно важное значение для предотвращения износа подшипников, который может привести к сбою в работе оборудования.

Мы гарантируем, что наши продукты обеспечат стабильную работу в самых сложных условиях

Holv-масла мирового класса для шпинделей

Holv предлагает полный спектр шпиндельных масел мирового класса, услуги по технической поддержке, для того, чтобы помочь достичь Вам:

Увеличить срок жизни работы подшипника шпинделя

Оптимальная производительность

Увеличить интервалы технического обслуживания

Увеличить производительность

Снизить эксплуатационные расходы



Holv Spinde

Масла Holv Spinde – применяются для смазки высокоскоростных шпинделей, где требуется высокая механическая устойчивость и стойкость к окислению для удовлетворения самых высоких требований производителей оборудования. Содержат систему механически устойчивых добавок, помогающих поддерживать характеристики продукта при длительном сроке эксплуатации. Масла предотвращают износ и коррозию компонентов системы, имеющих контакт с воздухом, а также с СОЖ, обладают хорошей стойкостью к пенообразованию и деэмульгирующими свойствами. Полностью совместимы с эластомерными материалами (нитрил, силикон и витон), производятся с использованием противоизносных присадок без содержания цинка.

Соответствие требованиям

Cincinnati Machine P-68/69/70
Cincinnati Machine P-38/54/55/57
DIN 51524 Part 2 HLP-D
ISO 6743/2 Spindle Oils Type FD
Denison HF-2
US Steel 127
SEB 181 222/ MIL-PRF-17672 D

Доступные вязкости 2,3,5,10,22

Варианты фасовки 4л, 10л, 20л, 60л, 208л

Класс чистоты
ISO 4406 17/15/13
NAS 1638 7 класс

Технические характеристики

Test	Method	Units	2	3	5
ISO VG	-	-	2	3	5
Density	ISO 12185	g/ml	0,83	0,83	0,85
K.V. 40°C	ISO 3104	mm ² /s	2,7	3,3	5,1
Rust Protect	ASTM D92	-	+	+	+
Cu corrosion 40°C	ASTM D130	-	1A	1A	1A
Pour point	ISO 3016	°C	-55	-50	-30
Flash Point	ISO 2592	°C	85	92	145

Test	Method	Units	10	22
ISO VG	-	-	10	22
Density	ISO 12185	g/ml	0,83	0,86
K.V. 40°C	ISO 3104	mm ² /s	9,9	22,6
Rust Protect	ASTM D92	-	+	+
Cu corrosion 40°C	ASTM D130	-	1A	1A
Pour point	ISO 3016	°C	-35	-30
Flash Point	ISO 2592	°C	160	175

Holv Spinde Hyper Clean

ISO 4406 15/13/10

Масла Holv Spindle Hyper Clean – применяются для смазки высокоскоростных шпинделей с минимальным зазором в трущихся элементах, где требуется высокая механическая устойчивость и стойкость к окислению для удовлетворения самых высоких требований производителей оборудования
Класс чистоты по ISO 4406 15/13/10

Соответствие требованиям

Cincinnati Machine P-68/69/70
Cincinnati Machine P-38/54/55/57
DIN 51524 Part 2 HLP-D
ISO 6743/2 Spindle Oils Type FD
Denison HF-2
US Steel 127
SEB 181 222/ MIL-PRF-17672 D

Доступные вязкости 32,46,68

Варианты фасовки 4л, 10л, 20л, 60л, 208л

Класс чистоты
ISO 4406 -/13/10
NAS 1638 5 класс

Технические характеристики

Test	Method	Units	32	46	68
ISO VG	-	-	32	46	68
Density	ISO 12185	g/ml	0,86	0,87	0,88
K.V. 40°C	ISO 3104	mm ² /s	32,2	46,3	68,9
Rust Protect	ASTM D92	-	+	+	+
Cu corrosion 40°C	ASTM D130	-	1A	1A	1A
Pour point	ISO 3016	°C	-30	-27	-24
Flash Point	ISO 2592	°C	200	200	225